



# Sanarc<sup>®</sup>

Beskyttelsesgasser til svejsning

# Sanarc® svejsegasser

## Sanarc® Argon



**Anvendelsesområde:** Beskyttelsesgas til TIG, plasma- og lasersvejsning. Sanarc® Argon bruges også til MIG svejsning af aluminium og kobberlegeringer samt baggassvejsning.

**Egenskaber:** Giver stabil gasdækning pga. høj gastæthed. Smal, fingerformet indsmeltning med begrænset deformation. Ingen afbrænding af legeringselementer. Giver minimal sprøjt og derfor ingen efterbejdning. Sanarc® Argon kan leveres i bulk.

## Sanarc® CO<sub>2</sub>



**Anvendelsesområde:** Beskyttelsesgas til MAG svejsning kortbue af ulegeret/lavlegeret stål og for enkelte rørtrådstyper.

**Egenskaber:** God indbrændingsprofil. 100 % CO<sub>2</sub> giver god indbrænding i materialet, og høj varmeenergi. Sanarc® CO<sub>2</sub> kan leveres i bulk.

## Sanarc® Duplex



**Anvendelsesområde:** MAG pulssvejsning af rustfrit stål, velegnet til Duplex stål.

**Egenskaber:** God indbrænding pga. heliumindholdet og stabil lysbue. Sanarc® Duplex giver en høj svejsehastighed og begrænset efterbearbejdning. Kan anvendes i alle svejsestillinger.

**Sammensætning:**  
3 komponentblanding Ar/He/CO<sub>2</sub>.

## Sanarc® Harmix



**Anvendelsesområde:** TIG-, automat- og plasmavejsning af højlegeret austenitisk stål. Kan anvendes som baggas.

**Egenskaber:** Høj svejsehastighed samt rene svejsninger med god indbrænding. Sanarc® Harmix findes i flere varianter som anvendes ved forskellige materialetykkelser.

**Sammensætning:**  
2 komponentblanding Ar/H<sub>2</sub>.

## Sanarc® Formier 10



**Anvendelsesområde:** Beskyttelsesgas som anvendes til baggas ved svejsning af rør.

**Egenskaber:** Beskytter svejsningens bagside mod atmosfærisk luft og forhindrer derved oxydering. Pæn og glat overflade.

**Sammensætning:**  
2 komponentblanding N<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>.

## Sanarc® Estate



**Anvendelsesområde:** MIG og TIG svejsning af aluminium og dets legeringer. Titan, wolfram, aluminium- og kobberlegeringer med tykkelse fra 3 mm.

**Egenskaber:** Sanarc® Estate forhindrer bindefejl og porer og har særdeles god indsmeltning og stor svejsehastighed pga. høj varmetilførsel. Forvarmning kan i mange tilfælde undlades.

**Sammensætning:** Sanarc® Estate er en 2 komponentblanding af Ar/He med stigende indhold af helium henholdsvis 30, 50 og 70%. Højere heliumblanding giver dybere indbrænding og større varmeledningsevne. Heliumandelen afhænger af tykkelsen af materialet. Jo større tykkelse og omfang af svejseemnet, desto større andel af helium anbefales.

## Sanarc® Aroco



**Anvendelsesområde:** Beskyttelsesgas til MAG svejsning af ulegeret/lavlegeret stål. Anbefales til mekaniseret svejsning og robotsvejsning.

**Egenskaber:** Stabil lysbue og gode flydeegenskaber. Giver mulighed for høj svejsehastighed på rene materialer.

**Varianter:**  
Sanarc® Aroco 2 Ar/O<sub>2</sub>: Beskyttelsesgas til MAG svejsning af ulegeret og lavlegeret stål. Bedst egnet til horisontal svejsning på rene materialer med en tykkelse på op til 8 mm.

Sanarc® Aroco 4 Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>: Beskyttelsesgas til MAG svejsning af ulegeret og lavlegeret stål. Stabil lysbue og god indsmeltning på smeltebadet. Velegnet til stillingsvejsning. Giver mulighed for høj svejsehastighed. Bedst egnet til en materialetykkelse op til 8 mm.

Sanarc® Aroco 8 Ar/O<sub>2</sub>: Beskyttelsesgas til MAG svejsning af ulegeret og lavlegeret stål. Bedst egnet til horisontal svejsning på rene materialer med en tykkelse på over 8 mm.

Sanarc® Aroco 10 Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>: Beskyttelsesgas til MAG svejsning af ulegeret og lavlegeret stål. Stabil lysbue og god indsmeltning på smeltebadet. Velegnet til stillingsvejsning. Giver mulighed for høj svejsehastighed. Egned til en materialetykkelse på over 8 mm.

## Sanarc® Secure 2



**Anvendelsesområde:** MAG svejsning af rustfast stål, samt syrefast stål. Sanarc® Secure 2 er velegnet til kortbue, spraybue og pulsbue.

**Egenskaber:** Pæn, glat og ren svejse søm, minimalt sprøjt og efterbearbejdning. Sanarc® Secure 2 giver en stabil og rolig lysbue. Kan anvendes i alle svejsestillinger.

**Sammensætning:**  
2 komponentblanding Ar/CO<sub>2</sub>.

## Sanarc® Secure 8/Secure 18



**Anvendelsesområder:** MAG svejsning i ulegeret og lavlegeret stål. Velegnet til pulssvejsning. Anvendes til massiv samt rørtrådsvejsning.

**Egenskaber:** Rolig og stabil lysbue. Ekstra rene svejse sømme. God indbrænding. Begrænset efterbearbejdning. Gode egenskaber i overgangen mellem kort- og spraybue. Egned til alle svejsestillinger.

**Varianter:**  
Sanarc® Secure 8 Ar/CO<sub>2</sub>: Anbefales til tynde og middeltukke materialer op til 6-8 mm. Mindre CO<sub>2</sub> giver mindre indbrænding i materiale og giver en fin dråbeovergang til grundmaterialet med et minimum af svejse sprøjt.

Sanarc® Secure 18 Ar/CO<sub>2</sub>: Allround gas som benyttes til de fleste materialedimensioner og giver en meget god indbrændingsprofil i materialet. Anvendes til rørtrådsvejsning på alle typer materialer.

**Sammensætning:**  
2 komponentblanding Ar/CO<sub>2</sub>.

## Sanarc® Robomix 8



**Anvendelsesområde:** Ulegeret og lavlegeret stål, specielt til MAG-automatsvejsning.

**Egenskaber:** Høj hastighed, pæn glat overflade, begrænset efterbearbejdning.

**Sammensætning:**  
4 komponentblanding Ar/He/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>.

## Sanarc® Nitrogen



**Anvendelsesområde:** Beskyttelsesgas ved varmebehandling af metaller, i kemisk industri samt til skylning af tanke og rørledninger.

Sanarc® Nitrogen anvendes også til plasmaskæring. Nitrogen kan leveres i bulk.

# Sanarc® MIGMA svejsegasser



## Sanarc® MIGMA Secure 2

**Anvendelsesområde:** MAG svejsning af rustfast stål, samt syrefast stål. Sanarc® MIGMA Secure 2 er velegnet til kortbue, spraybue og puls bue.

**Egenskaber:** Pæn, glat og ren svejseøm, minimalt sprøjt og efterbearbejdning. Sanarc® MIGMA Secure 2 giver en stabil og rolig lysbue. Kan anvendes i alle svejsestillinger.

**Sammensætning:**  
2 komponentblanding Ar/CO<sub>2</sub>.

## Sanarc® MIGMA Secure 8/Secure 18

**Anvendelsesområder:** MAG svejsning i ulegeret og lavlegeret stål. Velegnet til pulssvejsning. Anvendes til massiv samt rørtrådssvejsning.

**Egenskaber:** Rolig og stabil lysbue. Ekstra rene svejseømme. God indbrænding. Begrænset efterbearbejdning. Gode egenskaber i overgangen mellem kort- og spraybue. Egnet i alle svejsestillinger.

### Varianter:

*Sanarc® MIGMA Secure 8 Ar/CO<sub>2</sub>:* Anbefales til tynde og middelt tykke materialer op til 6-8 mm. Mindre CO<sub>2</sub> giver mindre indbrænding i materiale og giver en fin dråbeovergang til grundmaterialet med et minimum af svejseprøjt.

*Sanarc® MIGMA Secure 18 Ar/CO<sub>2</sub>:* Allround gas som benyttes til de fleste materiale dimensioner og giver en meget god indbrændingsprofil i materialet. Anvendes til rørtrådssvejsning på alle typer materialer.

**Sammensætning:**  
2 komponentblanding Ar/CO<sub>2</sub>.

## Sanarc® MIGMA Aroco 7

**Anvendelsesområde:** MAG-svejsning af sort stål og stållegeringer. Sanarc® MIGMA Aroco 7 er velegnet til kortbue, puls bue og spraybue. Alle svejsestillinger. Massiv tråd.

**Egenskaber:** Medfører reduceret tidsforbrug til efterarbejde efter svejsning takket være meget lidt svejseprøjt og en fremragende puls bue-karakteristik. Forbedrer svejsekvaliteten og giver mindre kassation samt en fremragende kontrol med smeltebadet, i særdeleshed ved lave spændinger på tynde plader (op til 10 mm tykkelse) og til positionssvejsning.

**Sammensætning:**  
3 komponentblanding Ar, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>.

## Sanarc® MIGMA Aroco 15

**Anvendelsesområde:** MAG-svejsning af sort stål og stållegeringer, alle godstykkelser. Sanarc® MIGMA Aroco 15 er velegnet til kortbue, puls bue og spraybue. Alle svejsestillinger. Massiv tråd og rørtråd.

**Egenskaber:** Forbedrer svejsekvaliteten og giver færre kasserede emner samt en god indsmeltning og tillader ændringer i indstillingen af svejseparametrene.

**Sammensætning:**  
3 komponentblanding Ar, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>.

## Sanarc® MIGMA Argon

**Anvendelsesområde:** Beskyttelsesgas til TIG, plasma- og lasersvejsning. Sanarc® MIGMA Argon bruges også til MIG svejsning af aluminium og kobberlegeringer samt baggasvejsning.

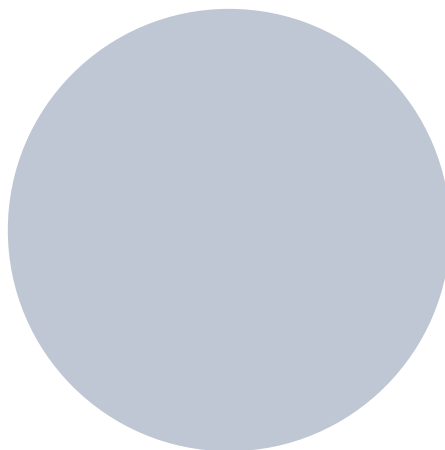
**Egenskaber:** Giver stabil gasdækning pga. høj gastæthed. Smal, fingerformet indsmeltning med begrænset deformation. Ingen afbrænding af legeringselementer. Giver minimal sprøjt og derfor ingen efterbearbejdning.

## Sanarc® MIGMA Estate 30

**Anvendelsesområde:** MIG og TIG svejsning af aluminium og dets legeringer. Titan, wolfram, aluminium- og kobberlegeringer med tykkelse fra 3 mm.

**Egenskaber:** Sanarc® MIGMA Estate 30 forhindrer bindefejl og porer og har særdeles god indsmeltning og stor svejsehastighed pga. høj varmetilførsel. Forvarmning kan i mange tilfælde undlades.

**Sammensætning:** Sanarc® MIGMA Estate 30 er en 2 komponentblanding af Ar/He med stigende indhold af helium henholdsvis 30, 50 og 70 %. Højere heliumblanding giver dybere indbrænding og større varmeledningsevne. Heliumandelen afhænger af tykkelsen af materialet. Jo større tykkelse og omfang af svejseområdet, desto større andel af helium anbefales.



# Gasguide

## Beskyttelsesgasser for svejsing

- P** Anbefales til pulssvejsning.
- T** Anbefales til tyndpladesvejsning.
- A** Anbefales anvendt.
- K** Kan anvendes.
- \* Leveres også i Integra<sup>®</sup> gasflaske.

----- Sanarc<sup>®</sup> MIGMA 300 BAR -----

	Sanarc <sup>®</sup> MIGMA Argon	Sanarc <sup>®</sup> MIGMA Aroco 7	Sanarc <sup>®</sup> MIGMA Aroco 15	Sanarc <sup>®</sup> MIGMA Estate 30	Sanarc <sup>®</sup> MIGMA Secure 2	Sanarc <sup>®</sup> MIGMA Secure 8/18	Sanarc <sup>®</sup> Aroco	Sanarc <sup>®</sup> Secure 2	Sanarc <sup>®</sup> Secure 8/18	Sanarc <sup>®</sup> Estate	Sanarc <sup>®</sup> Duplex	Sanarc <sup>®</sup> Formier 10	Sanarc <sup>®</sup> CO <sub>2</sub>	Sanarc <sup>®</sup> Harmix	Sanarc <sup>®</sup> Robomix	Sanarc <sup>®</sup> Argon *
MIG og MAG	Stål, ulegeret og lavlegeret	<b>A</b>	<b>A</b>			<b>A</b>	<b>A</b>		<b>A</b>				<b>A</b>		<b>K</b>	
	Stål, rustfast (Austenitisk)				<b>A+T</b>			<b>A+T</b>			<b>A+P</b>					
	Stål, rustfast (Duplex)	<b>T</b>			<b>K</b>			<b>K</b>			<b>K</b>					<b>T</b>
	Aluminium og dets legeringer	<b>K</b>								<b>A</b>						<b>K</b>
	Kobber og dets legeringer	<b>K</b>								<b>A</b>						<b>K</b>
TIG	Stål, ulegeret og lavlegeret	<b>K</b>								<b>K</b>						<b>K</b>
	Stål, rustfast (Austenitisk)	<b>T</b>			<b>K</b>					<b>K</b>				<b>K</b>	<b>K</b>	<b>T</b>
	Stål, rustfast (Duplex)	<b>K</b>								<b>K</b>						<b>K</b>
	Aluminium og dets legeringer									<b>A</b>						
	Kobber og dets legeringer									<b>A</b>						
	Titan									<b>A</b>						
BAGGAS	Stål, ulegeret og lavlegeret	<b>K</b>														<b>K</b>
	Stål, rustfast (Austenitisk)	<b>K</b>										<b>A</b>		<b>K</b>		<b>K</b>
	Stål, rustfast (Duplex)	<b>K</b>										<b>K</b>		<b>K</b>		<b>K</b>
	Kobber og dets legeringer	<b>K</b>														<b>K</b>
	Titan	<b>A</b>														<b>A</b>

## Flaskeventiler



Sanarc<sup>®</sup> MIGMA integreret flaskeventil



Sanarc<sup>®</sup> FlowReg integreret flaskeventil



Standard flaskeventil

©2021 Nippon Gases Danmark A/S  
Alle rettigheder forbeholdes