

Sanarc[®] MIGMA Alumix

För TIG- och MIG-svetsning i aluminium



Sanarc® MIGMA Alumix

Förbättrad svetsprestanda

Sanarc® MIGMA Alumix

Sanarc® MIGMA Alumix skyddsgas har en speciell blandningsformel med argon som bas. Gasblandningen ger i jämförelse med ren argon en optisk förbättrad svetsfog, högre genomträngning och förbättrad svetskvalitet – detta genom att öka båg stabiliteten, båg energin samt den generella bågkaraktäristiken.

Sanarc® MIGMA Alumix kommer till sin rätt vid svetsning av aluminium och aluminiumlegeringar upp till 6 mm tjocklek, inklusive plåt, extruderade profiler, rör samt andra typer av aluminiumdetaljer.

Sanarc® MIGMA Alumix används också vid robot och mekaniserad MIG-svetsning av en mängd olika aluminiumlegeringar.

Som ett resultat av skyddsgasens utformning kan Sanarc® MIGMA Alumix hjälpa svetsare att uppnå högkvalitativa och eleganta svetsfogar med inget eller minimalt behov av rengöring och efterbearbetning. Dessutom kan en hastighetsökning på upp till 20% vara möjlig att uppnå.

Välj Sanarc® MIGMA Alumix skyddsgas

- utvecklad för högkvalitativ aluminiumsvetsning

Man kan lita på att Nippon Gases avancerade skyddsgasblandning levererar hög kvalitet och förbättrad prestanda, dessutom med ökad produktivitet.

Eftersom Sanarc® MIGMA Alumix är argonbaserad, med lågt gasflödesbehov som följd, kan användaren i många fall räkna med en lägre gasförbrukning eller en högre svetshastighet – detta är riktig produktivitet.

Sanarc® MIGMA Alumix gasflaskor levereras endast med 300 bar och FlowReg

- För din bekvämlighets skull!

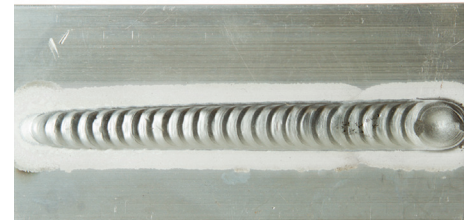
Inbyggd regulator med snabbkoppling

- Snabbt och enkelt byte av gasflaskor
- Alltid korrekt översikt på gasinnehållet
- Enkel reglering av gasflöde
- Enkel anslutning av ytterligare flödesmätare.
- Enkel anslutning med snabbkoppling

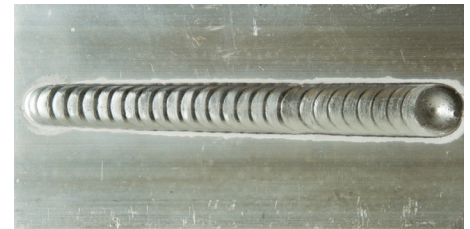
Dessutom sparar användaren gas med vår inbyggda reducering som förhindrar att onödig gas går förlorad vid svetsstart – speciellt stor besparing erhålls vid många start/stopp-operationer.

Vid större gasförbrukning rekommenderar vi gaspaket med 12 x 50 L flaskor och vid riktigt hög förbrukningsprofil levereras argon på bulk med en fristående mixerlösning för den Alumix-specifika inblandningen.

Smalare "värmepåverkad zon"



TIG-svets med ren argon



TIG-svets med Alumix

Sanarc® MIGMA Alumix kan skapa fördelar vid många olika svets- applikationer i aluminium, t.ex

- Fordon
- Båtar
- Radiatorer
- Ramar
- Ramper
- Värmeväxlare
- Tankar
- Stegar



MIGMA 300 bar
30 liter
1,16 m. hög

Standard 200 bar
50 liter
1,65 m. hög

Vanlig 50 liters gascylinder jämfört med 300 bar MIGMA cylinder